



Bombas volumétricas de rotor sinusoidal



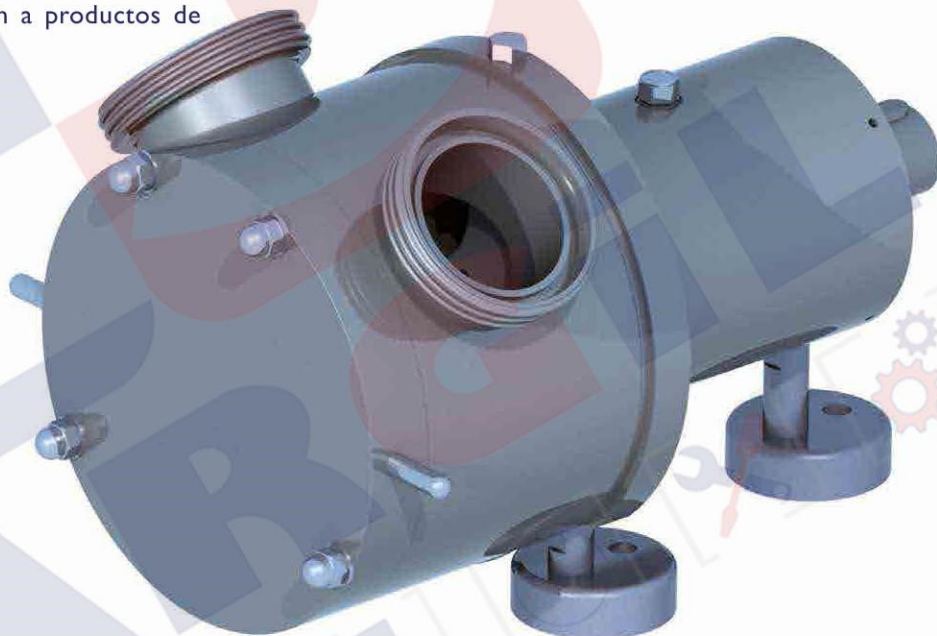
Serie SN

Pompe volumetriche con rotore a disco sinusoidale.

Bombas volumétricas con rotor de disco sinusoidal

- Desplazamiento delicado gracias a la forma del rotor y al ciclo de rotación de la bomba sin recirculación o zona de estancamiento.
- A velocidad variable puede adecuarse a las características del producto y a las prestaciones.
- Rendimiento óptimo.
- Elevada capacidad de aspiración.
- Prestaciones constantes en relación a productos de diferentes viscosidades.

Caudal de 0 ÷ 100 m³/h
Altura máx. 15 bar
Altura en aspiración hasta 0,8 bar



VENTAJAS

- Desplazamiento de productos delicados con pulsaciones muy reducidas.
- Sin vibración y uniformidad de alimentación de las máquinas llenadoras con producción constante.
- Conducción de líquido o cremas con partes sólidas en suspensión.
- Delicada para productos sensibles al cizallamiento.
- No genera espuma.

PRODUCTOS

- Líquidos, pastas, triturados químicos, farmacéuticos, alimenticios, poco abrasivos compatibles con las características de los materiales usados.

USOS PRINCIPALES

- Sector alimentos: - jugos - concentrados de fruta - bebidas - jarabes - bebidas alcohólicas - aguas- etc. - pulpa de tomate desmenuzada en pedazos - verduras cocidas trituradas - ensaladas de frutas - sopas y comidas preparadas - chocolate y natillas - helados.
- Sector lechero: - queso fundido - yogur - cuajadas- requesón.
- Sector químico: - productos cosméticos, cremas, gel y champú - detergentes, pinturas y esmaltes.

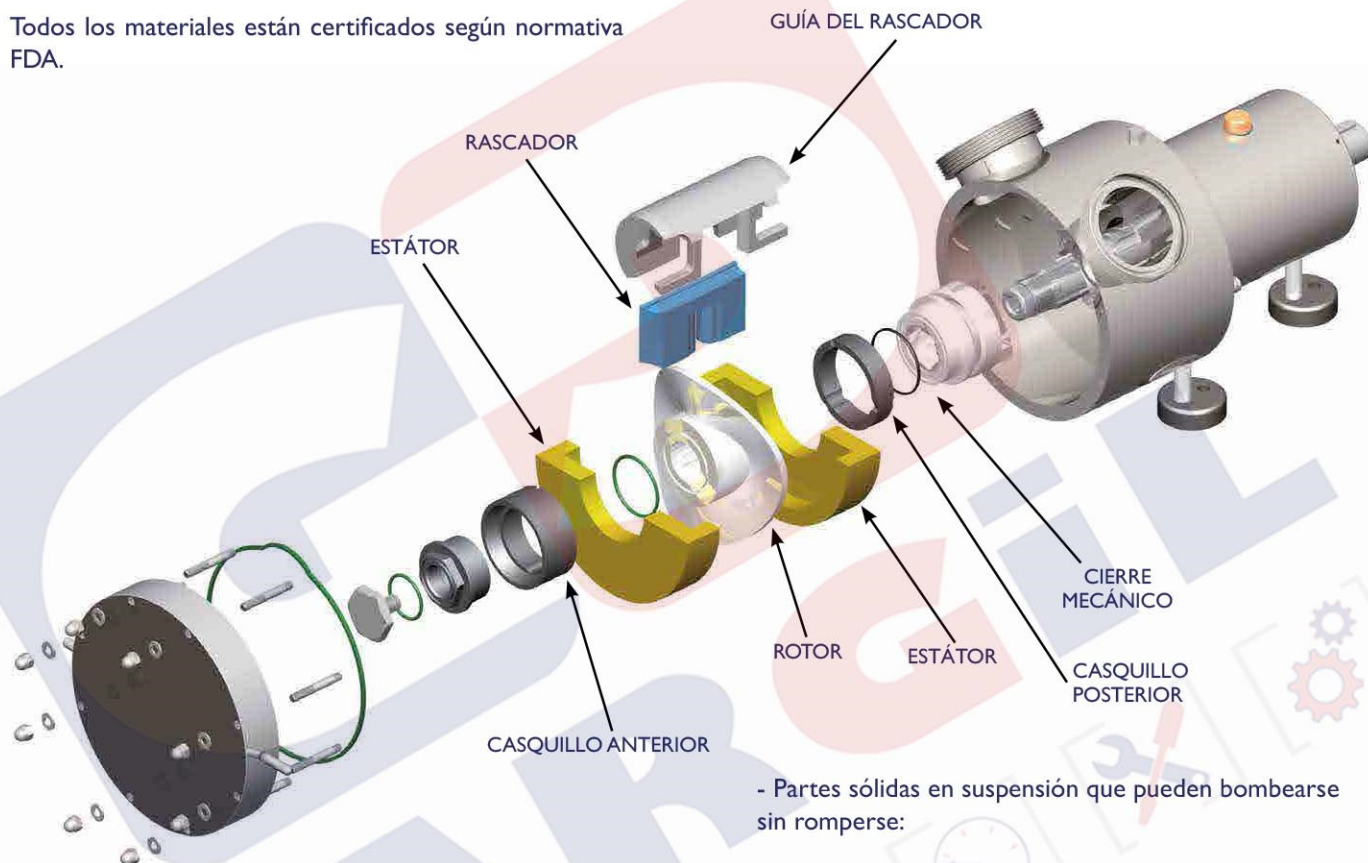
CARACTERÍSTICAS

- Motorizada por un único eje.
- Cierre mecánico con flusaje individual o doble.
- Bomba fabricada en acero inoxidable AISI 316L con casquillo posterior, casquillo anterior, estátores y rascador de polímeros.
- O-ring y elastómeros de EPDM - FKM.

Según las exigencias y de los productos a bombear, se dispone de una amplia gama de materiales y de motorizaciones.

Todos los materiales están certificados según normativa FDA.

Cierre mecánico simple protegido y bidireccional.



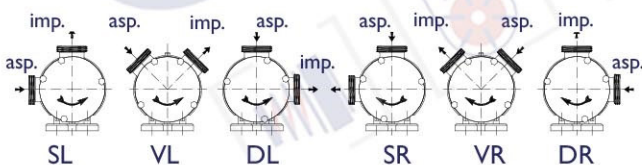
- Partes sólidas en suspensión que pueden bombearse sin romperse:

- para mod. SN 65 dimensión máx. 18 mm
- para mod. SN 80 dimensión máx. 25 mm
- para mod. SN 100 dimensión máx. 35 mm
- para mod. SN 150 dimensión máx. 36/38 mm

Conexiones para las bocas de unión

DIN - SMS - IDF - BS/RJT - DS - CLAMP y bridas EN 1092-1 PN 16 las adaptan a todas las normativas internacionales.

Posición bocas y rotación



PRESTACIONES

Serie SN 65-80-100

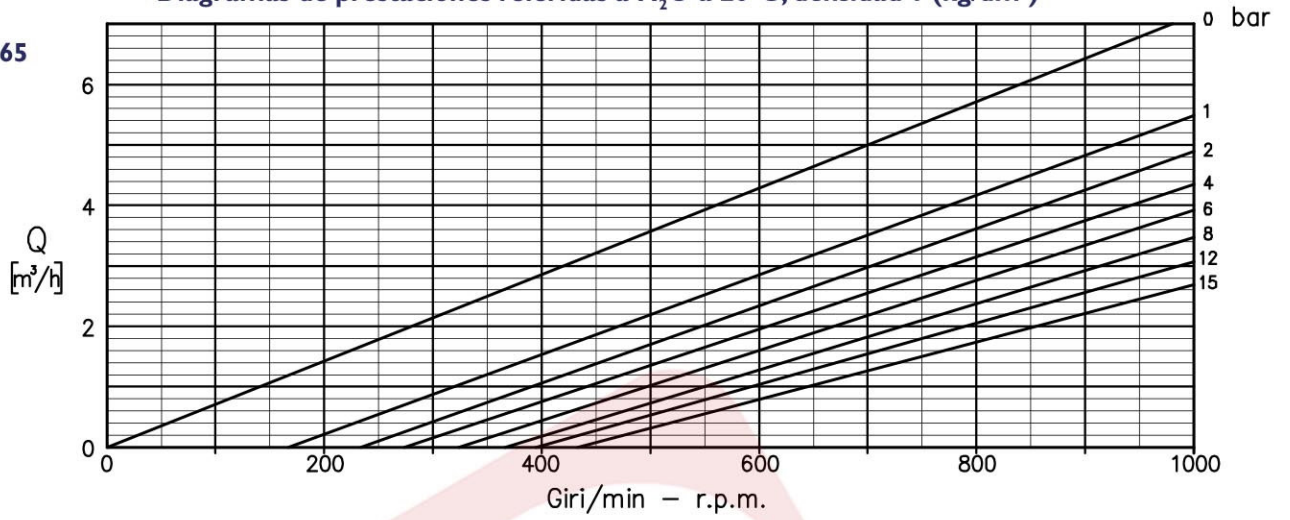
- Caudales de 0 ÷ 36 m³/h.
- Altura máx. 15 bar.
- Altura en aspiración hasta 8 m con tubería de aspiración llena.
- Temperatura -10° ÷ 90°C.
- Viscosidad del producto hasta 1.000.000 cP.

Serie SN 150

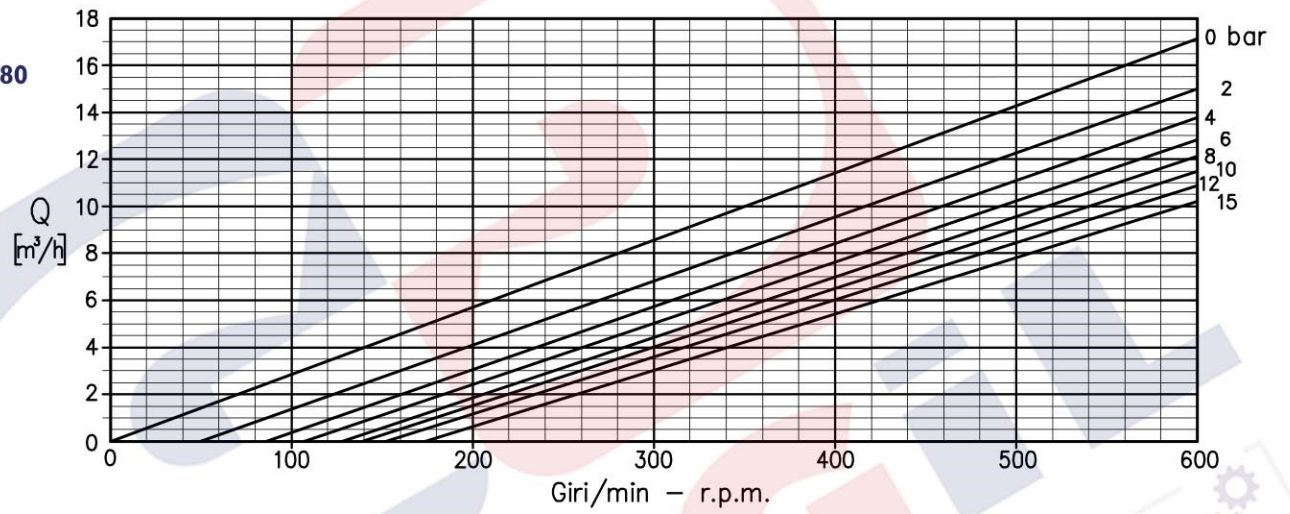
- Caudales de 0 ÷ 100 m³/h.
- Altura máx. 5 bar.
- Altura en aspiración hasta 7 m con tubería de aspiración llena.
- Temperatura -10° ÷ 90°C.
- Viscosidad del producto hasta 500.000 cP.

Diagramas de prestaciones referidas a H₂O a 20°C, densidad 1 (kg/dm³)

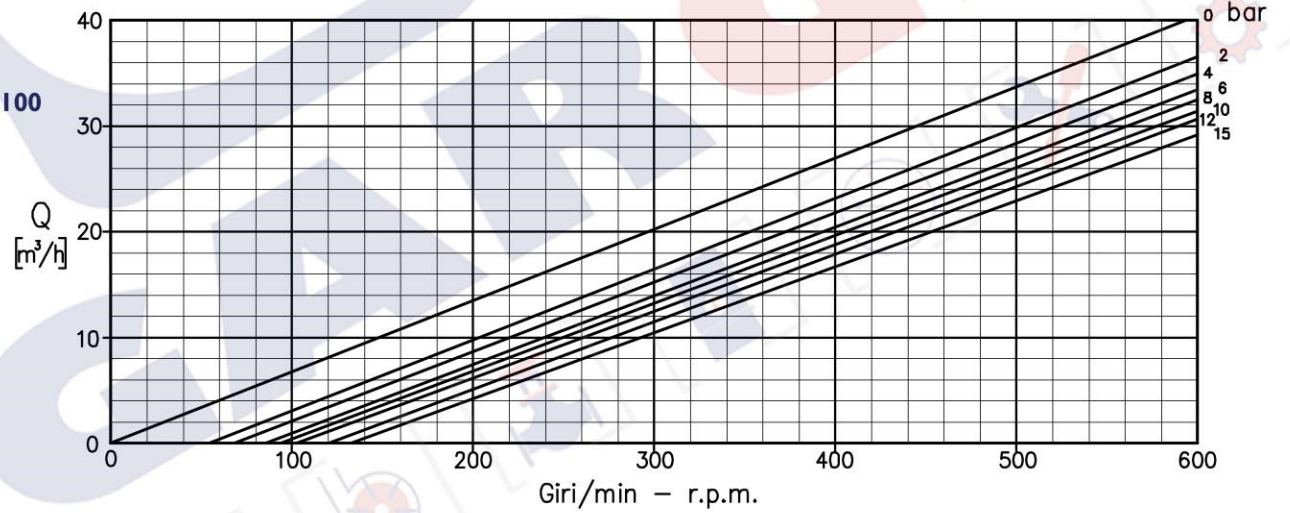
SN 65



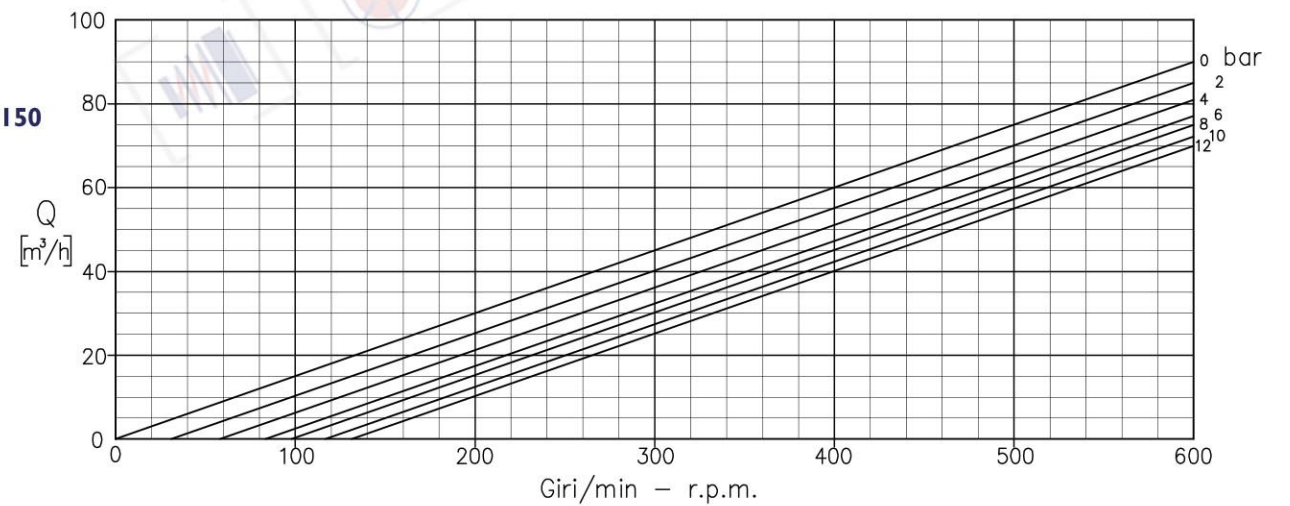
SN 80



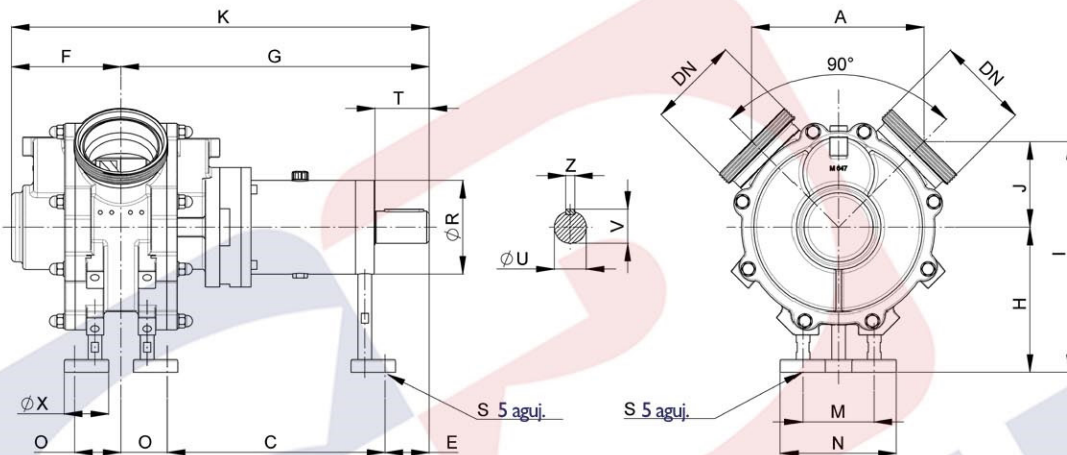
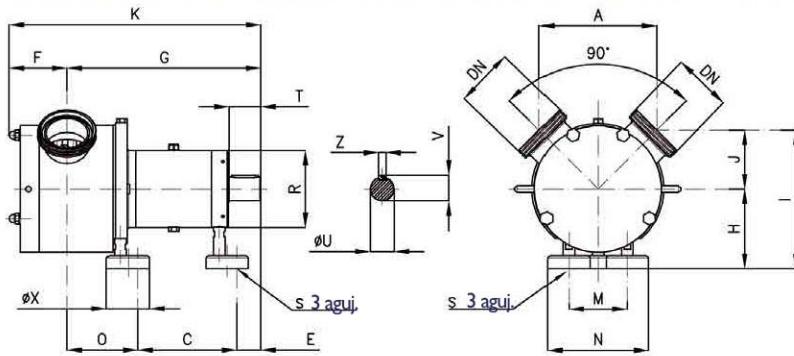
SN 100



SN 150



DIMENSIONES MÁXIMAS OCUPADAS serie SN



	Modelo de bomba			
	SN 65	SN 80	SN 100	SN 150
A	150	221	263	348
C	117	186	247	439
E	37	45.5	69	90
F	81	109	132.5	222
G	251	363.5	463	623
H	95	150	195	292
K	332	472.5	596.5	845
J	68	110.5	139	173
I	163	260.5	334	465
M	56	110	160	144
N	106	190	240	234
O	97	132	147	94
R	100	145	190	190
S	12	16	16	21
T	50	60	80	110
U	28	45	50	65
V	31	48.5	53.5	69
X	50	80	80	90
Z	8	14	14	18
DN DIN 11851	65	80	100	150
DN SMS	2"1/2	3"	4"	-
DN RJT	2"1/2	3"	4"	-
DN Clamp	2"1/2	3"	4"	-
DN Bidas PN16	65	80	100	150
Peso	21,5	75,5	138	245

