



**ALTA EFICIENCIA, ALTO RENDIMIENTO,
ALTA INGENIERÍA**
Mezcla y agitación

MEZCLA Y AGITACIÓN



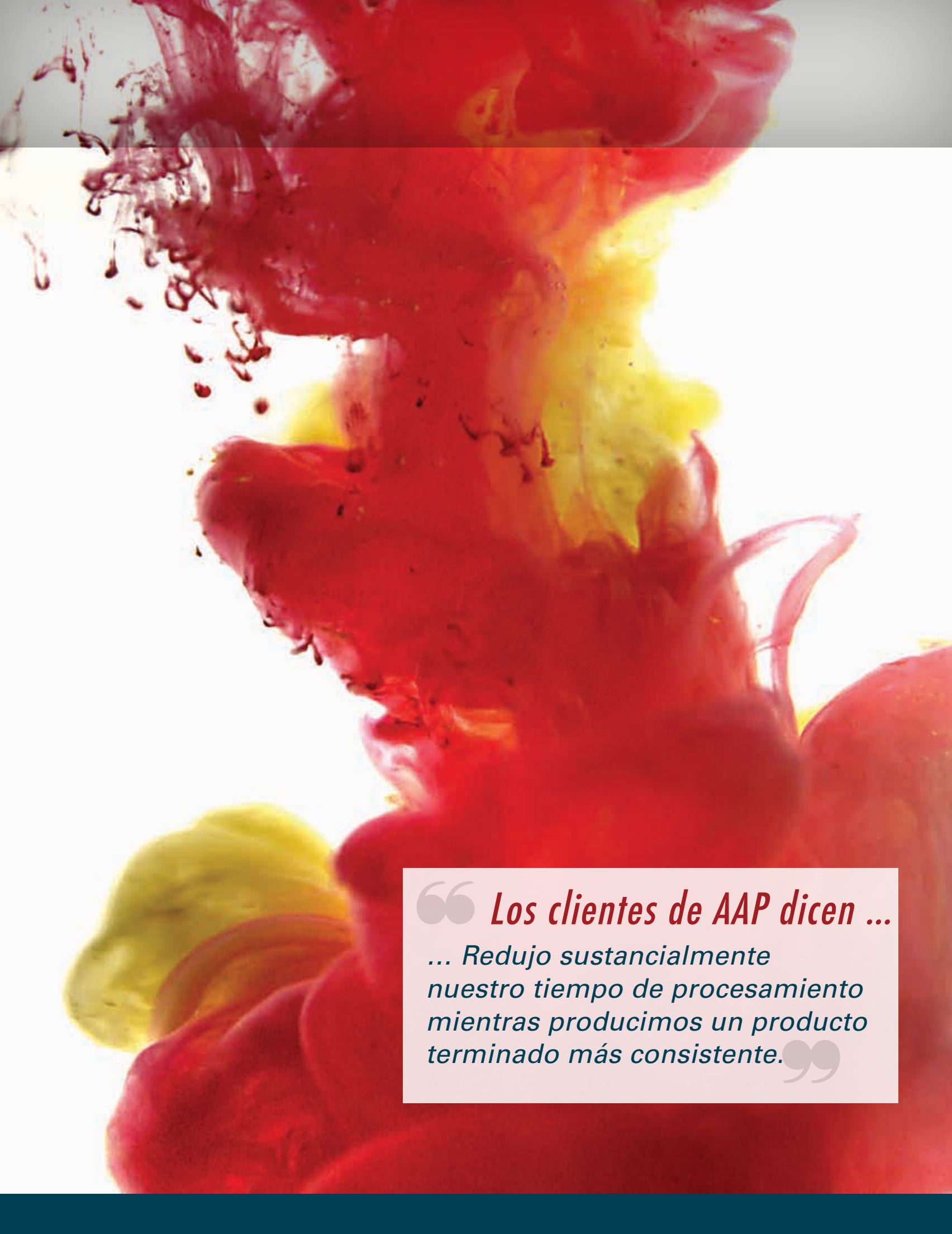
Ampco Applied Products diseña sistemas de mezclado, agitación y molienda de alta ingeniería para un rendimiento preciso. Las configuraciones tradicionales y los diseños de sistemas complejos reciben el soporte de alto nivel del equipo de ingeniería de AAP.

Los sistemas incluyen POWDER-max, DRY-blend, SIMPLE-blend, SHEAR-blend, SHEAR-max, SBH/SBI Blenders, JET-shear y ROLEC DH Systems. Diseñados para la máxima eficiencia y las especificaciones del cliente, Ampco se enorgullece de su línea de productos comerciales de mezcla y

agitación. Los mezcladores y agitadores Ampco se pueden personalizar para su uso en una amplia gama de tamaños de lotes, diferentes medios, ergonomía y requisitos del usuario final. AAP tiene como objetivo proporcionar una solución de producto a medida que, en última instancia, reduce el tiempo de procesamiento y da como resultado un mejor producto final.

Estos productos de alta ingeniería con tolerancias críticas se mecanizan, fabrican y ensamblan en Glendale, Wisconsin, y se pueden personalizar completamente para cada necesidad. El grosor de los dientes, el número de dientes, el radio y las coordenadas cartesianas se pueden especificar por cliente.





“ *Los clientes de AAP dicen ...*

*... Redujo sustancialmente
nuestro tiempo de procesamiento
mientras producimos un producto
terminado más consistente.*”

SISTEMAS DE POLVO

POWDER-max



POWDER-max de Ampco Applied Products reduce el tiempo de procesamiento y proporciona una consistencia óptima del producto sin limitaciones de tamaño de lote. Un diseño innovador permite a POWDER-max mezclar rápidamente ingredientes secos y húmedos en una sola unidad completamente portátil. POWDER-max combina la bomba de anillo líquido de la serie SP de Ampco y el mezclador de alto corte en línea para facilitar ciclos de producción ilimitados. El diseño completamente sanitario es adecuado para aplicaciones de alimentos, bebidas, farmacéuticas y químicas.

Hay cinco modelos estándar disponibles y POWDER-max se puede personalizar para una multitud de requisitos de procesamiento. Las opciones incluyen: tapas de tolva, filtros de tolva, válvulas neumáticas, opciones a prueba de explosión, conectores de supersacos, diseños de mesa y bombas de pistón circunferencial de la serie ZP para viscosidades más altas.

Características estandar de POWDER-max

- Bomba de anillo líquido Modelo SP
- Mezclador de alto corte Ampco
- Material base de acero inoxidable 304
- Partes húmedas en 316L
- Motor de arranque Dual - NEMA 4X
- Ruedas de acero inoxidable
- Válvula de control de polvo
- Válvula de control de fluidos

Rango Max de Flujo: 350 GPM / 79.5 M³/hr

Rango Max de inducción de polvo: 700 lbs/min / 318 kg/min

“ *Los clientes de AAP dicen...*

... Convertimos nuestro producto de algo grandioso en algo espectacular con esta máquina.

... ¡Es el mejor dinero que hemos gastado! ”



ESPECIFICACIÓN

Rango de caudal ideal (baja viscosidad)

Rango de alimentación de polvo
(altamente solubles)

Viscosidad máxima

Dientes de corte dinámico

SHEAR-blend



El sistema de tolva portátil en mesa SHEAR-blend está diseñado para una mezcla ergonómica de lotes pequeños donde se requiere corte pero no es necesario un sistema de dos bombas más grande. El sistema SHEAR-blend combina la inducción de polvo y el bombeo de fluidos como una solución económica para aplicaciones de inducción de polvo moderadas. La combinación de dientes de corte y paletas de bombeo en la mezcladora Ampco SBI corta y bombea eficientemente el producto. El SBI y el codo son totalmente aptos para CIP y vienen en varios tamaños según los requisitos de la aplicación. La unidad viene completa con una mesa de acero inoxidable y una tolva extraíble de acero inoxidable 304. Hay opciones personalizadas disponibles, que incluyen VFD, opciones de carro, tapas, filtros de polvo, tolva 316SS y más.

Características del SHEAR-Blend

- Combinación de impulsor integrado y dientes de corte dinámicos
- Bombeo y mezcla en una sola etapa
- Adaptador de acero inoxidable 304
- Impulsor equilibrado dinámicamente
- Partes húmedas en 316L
- Eje de acero inoxidable 316L

Rango Max de Flujo: 512 GPM / 116 M³/hr

Rango Max de inducción de polvo: 700 lbs/min / 318 kg/min



	POWDER-MAX	SIMPLE-BLEND	DRY-BLEND	SHEAR-BLEND
	30 – 350 GPM 7 – 79 M ³ /HR	30 – 350 GPM 7 – 79 M ³ /HR	40 – 150 GPM 9 – 34 M ³ /HR	50 – 510 GPM 11 – 116 M ³ /HR
	HASTA 700#/MIN 318 KG/MIN	HASTA 700#/MIN 318 KG/MIN	HASTA 350#/MIN 159 KG/MIN	HASTA 700#/MIN 318 KG/MIN
	2500 CPS	2500 CPS	2500 CPS*	1000 CPS
	SI	NO	NO	SI

* Puede requerir un suministro o una bomba para llevar

SISTEMAS DE POLVO

SIMPLE-blend



SIMPLE-blend de Ampco es una opción de menor costo con un diseño simplificado. El sistema está diseñado para inducir polvos a una tasa muy eficiente con un corte mínimo. Una bomba de la serie Ampco SP alimenta esta unidad y el autocebante SP proporciona la succión para el proceso de inducción. Una aplicación típica para la unidad de mezcla SIMPLE requeriría poco o ningún corte e induciría productos que se disuelven fácilmente.

Estas unidades se pueden personalizar completamente por aplicación y diseño de proceso. Póngase en contacto con Ampco hoy mismo para discutir su aplicación con un miembro del equipo de Ampco Applied Products.

Características estándar de SIMPLE-blend

- Bomba de anillo líquido Modelo SP
- Material base de acero inoxidable 304
- Partes húmedas en 316L
- Motor de arranque Dual - NEMA 4X
- Ruedas de acero inoxidable
- Válvula de control de polvo
- Válvula de control de fluidos

Rango Max de Flujo: 510 GPM / 116 M³/hr

Rango Max de inducción de polvo: 700 lbs/min / 318 kg/min

DRY-blend



El sistema de DRY-blend de Ampco Applied Products ofrece una mezcla eficiente y completa de ingredientes secos y húmedos. Un tubo probado dentro de un diseño de tubo, impulsado por una bomba centrífuga Ampco AC+, elimina la formación de espuma y los grumos al tiempo que ofrece una mezcla uniforme con cada lote.

Todos los componentes húmedos son de acero inoxidable 316L. Fácil de mantener y operar, el sistema DRY-blend es adecuado para aplicaciones alimentarias, lácteas, de bebidas, farmacéuticas, de cuidado personal y químicas.

Características de Dry-blend

- Bomba centrífuga AC +
- Piezas húmedas 316L
- Opciones personalizables: carros, mesas, transmisión por correa con controles básicos
- Se integra fácilmente en los sistemas de proceso existente

Rango Max de Flujo: 150 GPM / 34 M³/hr

Rango Max de inducción de polvo: 350 lbs/min / 159 kg/min



“ Los clientes de AAP dicen...

*...Simple y rápido, justo lo que
necesitábamos para expandir
la producción de jugo en
nuestra planta.*”

MEZCLADORES Y AGITADORES EN LÍNEA

MEZCLADORES SERIE SBH / SBI

Ampco Applied Products ofrece dos modelos de mezcladores de corte moderado: SBH / SBI. Las aplicaciones van desde farmacéuticas hasta alimentarias, industriales y químicas. Hay disponibles opciones de prueba, alquiler y leasing. Para obtener información adicional, comuníquese con el equipo de Ampco Applied Products para obtener detalles completos.

Características SBH

- Mezcla de alto corte
- Construcción de pared pesada de acero inoxidable 316L
- Adaptador de acero inoxidable 304
- Impulsor equilibrado dinámicamente
- Eje de acero inoxidable 316L

Rango Max de Flujo: 200 GPM / 45 M³/hr

Características de SBI

- Mezcla de corte medio
- Construcción húmeda de acero inoxidable 316L
- Impulsor integrado combinado con dientes de corte dinámicos
- Bombeo y mezcla en una sola etapa
- Adaptador de acero inoxidable 304
- Impulsor equilibrado dinámicamente
- Eje de acero inoxidable 316L

Rango Max de Flujo: 510 GPM / 116 M³/hr

Rango Max de inducción de polvo: 150 lbs/min / 68 kg/min



SHEAR-max MEZCLADOR EN LÍNEA DE ALTO CORTE

El SHEAR-max de Ampco ofrece una mezcla en línea de alto corte con un giro. Este mezclador proporciona reducción del tamaño de partículas, emulsificación y dispersión con tolerancias estrictas para aplicaciones de alto corte y flujo extremadamente eficiente. El rotor curvo y los diversos diseños del estator lo convierten en uno de los diseños más eficientes e higiénicos del mercado. El SHEAR-max puede dispersar, disolver, emulsionar, desaglomerar, homogeneizar o simplemente mezclar.

Características de SHEAR-max

- Impulsor integrado y dientes de corte dinámicos
- CIP
- Construcción de acero inoxidable 316L
- Adaptador de acero inoxidable 304
- Impulsor dinámicamente equilibrado
- Varios diseños de estator
- Disponible en diseño de una o varias etapas

Rango Max de Flujo: 800 GPM / 182 M³/hr



JET-shear

Los mezcladores en tanque de Ampco se utilizan para hidratar, disolver, dispersar y emulsionar productos de manera consistente y eficiente, cubriendo una amplia gama de aplicaciones en las industrias alimentaria, de cuidado personal, química y farmacéutica.

El JET-Shear se utiliza en tanques y contenedores abiertos o cerrados, creando mezclas uniformes y consistentes en tanques de hasta 1000 galones. El JET-Shear es mucho más que un agitador en el tanque, capaz de crear emulsiones por debajo de las 10 micras.

Las opciones incluyen elevadores neumáticos, múltiples opciones de montaje: brida, montaje en puente y triple abrazadera. Se encuentran disponibles una variedad de estilos de cabezales de trabajo y longitudes de eje.

Características del JET-shear

- Velocidad del motor: 1800/3600 RPM
- Cabezal de trabajo: acero inoxidable 316
- Eje: acero inoxidable 316
- Alojamiento del cojinete: acero inoxidable 304
- Longitudes de eje: varían según los requisitos del cliente
- Tamaños de tanque de hasta 1000 gal / 3785 L (sin agitación adicional)
- Tamaños de tanque hasta 4000 GAL / 15142 L (con agitación suministrada por el cliente)



“ *Los clientes de AAP dicen...*

...El uso de patines es sencillo y seguro, con una reducción significativa en el tiempo total requerido para la dosificación de pellets T90. ”



SISTEMAS DE INDUCCIÓN ROLEC DH

PROPORCIONA UNA INDUCCIÓN DE LÚPULO SEGURA Y EFICIENTE



Las unidades ROLEC DH utilizan una bomba mezcladora Ampco SBI para inducir con seguridad gránulos de lúpulo seco, frutas, especias, café, semillas de cacao y más directamente en el flujo de cerveza mientras recircula el fermentador.

Los tres sistemas utilizan dióxido de carbono (CO2) para purgar el oxígeno de la cámara de lúpulo. Los gránulos pueden inducirse a fermentar, terminar o romper cerveza. El medio inducido se pica para maximizar la superficie, el sabor y el aroma.

Características de ROLEC DH:

- 3 modelos DH45 / DH90 / DH250
- Un tanque presurizado con acceso con tapa de vidrio en los modelos DH90 y DH250 permite equilibrar las presiones del fermentador y el control visual.
- El DH45 es un sistema no presurizado de menor costo diseñado para cervecerías artesanales más pequeñas
- Los medidores y mirillas ayudan al usuario a monitorear la inducción y las presiones



- Mínimo oxígeno disuelto (absorción de OD) inferior a 5 PPB
- Todos los componentes son sanitarios y aptos para CIP (no se requiere bomba CIP adicional)
- El DH completamente portátil se puede usar en muchos fermentadores y encaja bien en sótanos estrechos
- Recirculación se puede hacer todo el tiempo que se desee (Ampco recomienda 3-4 cambios de fermentador)
- Perfil de aroma y sabor mejorado, cambios de tanque más rápidos e inducción segura a nivel del suelo

NO SÓLO PARA LÚPULO





APLICACIONES

BEBIDAS

Bebidas energéticas, cerveza, té, zumos de frutas, aromatizantes, zumos de verduras, mezclas de café

LÁCTEOS

Yogur, leche en polvo, crema agria, helado, leche aromatizada, ponche de huevo

ALIMENTOS

Aderezo para, ensaladas, salsa, salsa picante, mayonesa, salsa para pizza, ketchup

CUIDADO PERSONAL

Pasta de dientes, loción, crema, champú, protector solar, acondicionador, gel de baño, maquillaje

FARMACÉUTICO

Jarabe para la tos, ungüento, inyectables, yodo tópico, celulosa

ESPESANTES

Chicle, pectina, almidón, gelatina

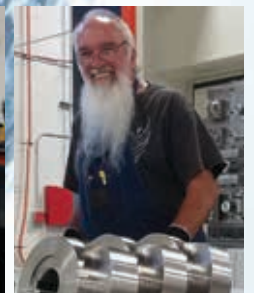
INGREDIENTES Y ADITIVOS

Aspartame, leche desnatada en polvo, sal, ácido cítrico, azúcar, huevo, polvo, proteína, goma xantana

QUÍMICOS

Recubrimientos, fertilizantes, pinturas, herbicidas, tintas y compuestos colorantes

FABRICADO, PROBADO Y
MONTADO EN GLENDALE, EE. UU.



PRODUCTOS ADICIONALES

FABRICAMOS LA LÍNEA MÁS COMPLETA
DE BOMBAS SANITARIAS, MEZCLADORAS
Y AGITADORES DEL MUNDO



ZP3



ZP1+



AC+



CB+



LF



SP



AL



SLH 4G/4U



Ampco Pumps
Company



2045 W. Mill Road
Glendale, WI 53209
Phone: 800.737.8671
info@ampcopumps.com

Am Gäxwald 6
76863 Herxheim Germany
Phone: +49 7276 5058515
info@ampcopumps.de

Ampco Pumps
GmbH

